

BONDALTI

EVOLVING CHEMISTRY

01/01/2022

Toda la información incluida en este documento se considerará privilegiada y confidencial. Los receptores de esta presentación se comprometen a mantener la confidencialidad y a no transmitir la información presentada, ni reproducirla o divulgarla a terceros sin previo aviso y consentimiento por escrito por parte de la empresa o las empresas a las que tal información se refiera. © 2022 Bondalti. Todos los derechos reservados.



// HAY QUÍMICA ENTRE BONDALTI Y LA VIDA

Proporcionamos materias primas para productos indispensables para una vida cotidiana segura, moderna y sostenible. Estamos presentes en los aislamientos que mejoran la eficiencia térmica de los edificios y las viviendas, en la producción de medicamentos, en la desinfección de espacios, en el tratamiento de aguas, en la producción de papel y en la movilidad de millones.

**Somos un ingrediente de bienestar
y desarrollo**



// EL PERFIL DE BONDALTI

- › Forma parte del Grupo José de Mello, uno de los mayores grupos económicos portugueses, que se remonta al siglo XIX.
- › El mayor productor ibérico de cloro e hipoclorito, en capacidad de producción.
- › Líder europeo en ventas de anilina y mononitrobenceno, con el 50 % de las ventas incorporadas a la producción de paracetamol.
- › Una empresa ibérica de referencia en la prestación de servicios integrados de tratamiento de aguas.
- › Referencia en la cadena de valor nacional del hidrógeno: segundo productor ibérico de H₂ sin recurso directo al gas natural.
- › Comprometida con la transición climática a través de la innovación y la tecnología sostenible.



// BONDALTI EN EL DÍA A DÍA

APOYAMOS LA CULTURA

facilitando la producción del papel que se utiliza para los libros, periódicos, revistas, etc.

ESTAMOS SIEMPRE A LA MODA

produciendo sustancias que se usan en la creación de textiles.

CREAMOS COMODIDAD

a través de aislantes, adhesivos e innumerables objetos del día a día.

FORTALECEMOS SU SALUD

al producir sustancias químicas que son la fuente de innumerables medicamentos.

CON BENEFICIOS NETOS PARA TODOS

a través de la purificación del agua potable.

// LO QUE GUÍA A BONDALTI

VISIÓN

Ser un socio químico de referencia en el mercado global, reconocido por relaciones duraderas basadas en ofrecer soluciones innovadoras de alta calidad, garantizando estándares superiores de seguridad y de respeto por el ambiente, creando valor para los empleados, accionistas, clientes, proveedores y la comunidad.

MISIÓN

Crear una Química innovadora y sostenible que contribuya a un mundo mejor.

VALORES

- › Innovación
- › Competencia
- › Desarrollo humano
- › Actuación responsable



// GRUPO JOSÉ DE MELLO, UNA REFERENCIA EN ÁREAS VITALES PARA LA ECONOMÍA PORTUGUESA



Ingresos de **1.276 millones de euros**

Activos totales de **2.307 millones de euros**

Más de **8.500** empleados

Soluciones y servicios de
mantenimiento



Producción de productos químicos
y tratamiento de aguas

Infraestructuras viales y movilidad



Prestación de servicios sanitarios

Ingeniería y sistemas



Soluciones y servicios para personas
mayores

Producción y comercialización de
vinos



// HITOS HISTÓRICOS DE BONDALTI

2010



Conclusión del proyecto de expansión de la capacidad en el Polo Químico de Estarreja

2018



Cambio de identidad y presentación de la nueva marca:

Bondalti

2019



Se pone en funcionamiento la nueva planta de cloro-álcali de Torrelavega

2020/21



Entrada en el tratamiento de aguas con participación mayoritaria en Enkrott y adquisición del grupo español AEMA



// **INDICADORES**
EN 2021

443,9M€

VENTAS

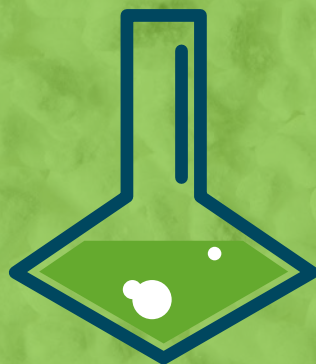
691

**EMPLEADOS
EN PORTUGAL, ESPAÑA
Y ANGOLA**

indicadores relativos al ejercicio de 2021



// DESARROLLAMOS NUESTRA ACTIVIDAD EN DOS ÁREAS CLAVE



PRODUCTOS QUÍMICOS INDUSTRIALES

Productos químicos
orgánicos

› Anilina y derivados

Productos químicos
inorgánicos

› Cloro-álcali



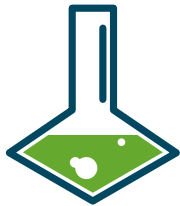
TRATAMIENTO DE AGUAS

Proyecto e ingeniería

Mantenimiento
y asistencia técnica

// BASE IBÉRICA DE ALCANCE MUNDIAL

PRODUCTOS QUÍMICOS INDUSTRIALES



Productos químicos orgánicos

Anilina y derivados

- › Anilina
- › Mononitrobenceno
- › Ácido nítrico
- › Ácido sulfanílico
- › Ciclohexilamina (CHA)
- › Ciclohexanol (CHOL)

APLICACIONES PRINCIPALES

- › Producción de poliuretanos (MDI) – aislantes térmicos para la construcción y equipos de frío, espumas flexibles, revestimientos, adhesivos y selladores
- › Aditivos de caucho, fibras especiales y diferentes productos farmacéuticos

-
- › **Líder de ventas en Europa**
 - › **Uno de los principales productores mundiales no integrados de anilina**



Productos químicos inorgánicos Cloro-álcali

- › Cloro
- › Sosa cáustica
- › Hidrógeno
- › Ácido clorhídrico
- › Hipoclorito de sodio

APLICACIONES PRINCIPALES

- › Tratamiento y purificación del agua
- › Producción de poliuretanos, PVC, textiles, pasta de papel, aluminio, productos de higiene y de limpieza
- › Desinfectantes y biocidas, eficaces para combatir patógenos, como el sars-cov2, la legionela y el cólera

1.º productor ibérico de cloro



// **ÁREA DE CRECIMIENTO SOSTENIBLE**

TRATAMIENTO DE AGUAS



// SOLUCIONES INNOVADORAS EN EL TRATAMIENTO DE AGUAS



Por tecnología propia

- › Diseñamos, producimos, comercializamos e instalamos soluciones de tratamiento de aguas de alta fiabilidad, para clientes de todos los continentes.
- › Somos uno de los principales agentes en este mercado en Portugal, España y Angola.
- › Asistencia técnica con respuesta rápida y eficiente, para garantizar la continuidad del funcionamiento.

Operamos a través de las
empresas Enkrott y AEMA



PROYECTO E INGENIERÍA

- › Soluciones para la producción de agua para el consumo humano, la reutilización, la desalinización y para aguas industriales de proceso.
- › Tratamiento de aguas residuales.
- › Proyectos con tecnología de membrana y soluciones de dosificación química.
- › Productos con sistemas de monitorización y control avanzados.
- › Dispositivos de tratamiento biológico.
- › Soluciones con tratamientos fisicoquímicos.

MANTENIMIENTO Y ASISTENCIA TÉCNICA

- › Acompañamos de forma continua a nuestros clientes con una oferta de funcionamiento y mantenimiento regular de sus instalaciones.
- › Asistencia técnica puntual siempre que se solicite, con una respuesta rápida y eficiente, para garantizar la continuidad del funcionamiento.



// TRABAJAMOS EN TOTAL ALINEAMIENTO CON LOS OBJETIVOS DE DESARROLLO SOSTENIBLE

6 AGUA LIMPIA
Y SANEAMIENTO



7 ENERGÍA ASEQUIBLE
Y NO CONTAMINANTE



8 TRABAJO DECENTE
Y CRECIMIENTO
ECONÓMICO



9 INDUSTRIA,
INNOVACIÓN E
INFRAESTRUCTURA



12 PRODUCCIÓN
Y CONSUMO
RESPONSABLES



OBJETIVOS
DE DESARROLLO
SUSTENTÁVEL



6 AGUA LIMPIA Y SANEAMIENTO



Maximizamos la reutilización del agua, monitorizando la eficiencia hídrica y la emisión de efluentes.

- › Creamos productos esenciales para los sistemas de tratamiento de aguas.
- › La mayoría de la población portuguesa recibe en sus hogares agua tratada con cloro producida por Bondalti.
- › 100 % de los efluentes enviados a tratamiento.
- › Reutilización del agua en los procesos industriales.

7 ENERGÍA ASEQUIBLE Y NO CONTAMINANTE



Implementamos medidas de eficiencia energética, con monitorización continua de nuestras emisiones.

- › Aumentamos el consumo de energía renovable en la matriz energética global.
- › En 2020, el peso de la energía procedente de fuentes renovables en el *mix* energético mundial era del 55 %.
- › Apuesta continua en el aumento de la eficiencia energética de los procesos.

8 TRABAJO DECENTE Y CRECIMIENTO ECONÓMICO



Enfoque total en la expansión sostenible de nuestra actividad, apostando por la eficiencia operacional y el capital humano.

- › Adhesión voluntaria al Sistema de Gestión de Salud y Seguridad en el Trabajo.
- › **100 %** de los empleados cubiertos por un contrato colectivo de trabajo.
- › **505.000 €** en beneficios para los empleados.
- › Certificación de «**Empresa Familiarmente Responsable**» (EFR).

9 INDUSTRIA, INNOVACIÓN E INFRAESTRUCTURA



Apuesta permanente en actividades de IDI con vistas a la eficiencia operativa y a la modernización tecnológica y funcional.

- › Inversión de 1 millón de euros en I+D (**1,9 % VAB**).
- › 4 % de los empleados **asignados a I+D**.
- › Optimización y gestión sostenible de los procesos industriales de Bondalti.



12 PRODUCCIÓN Y CONSUMO RESPONSABLES



Invertimos en iniciativas de economía circular para lograr un crecimiento económico responsable y más competitivo, con menos impacto en el capital social y natural.

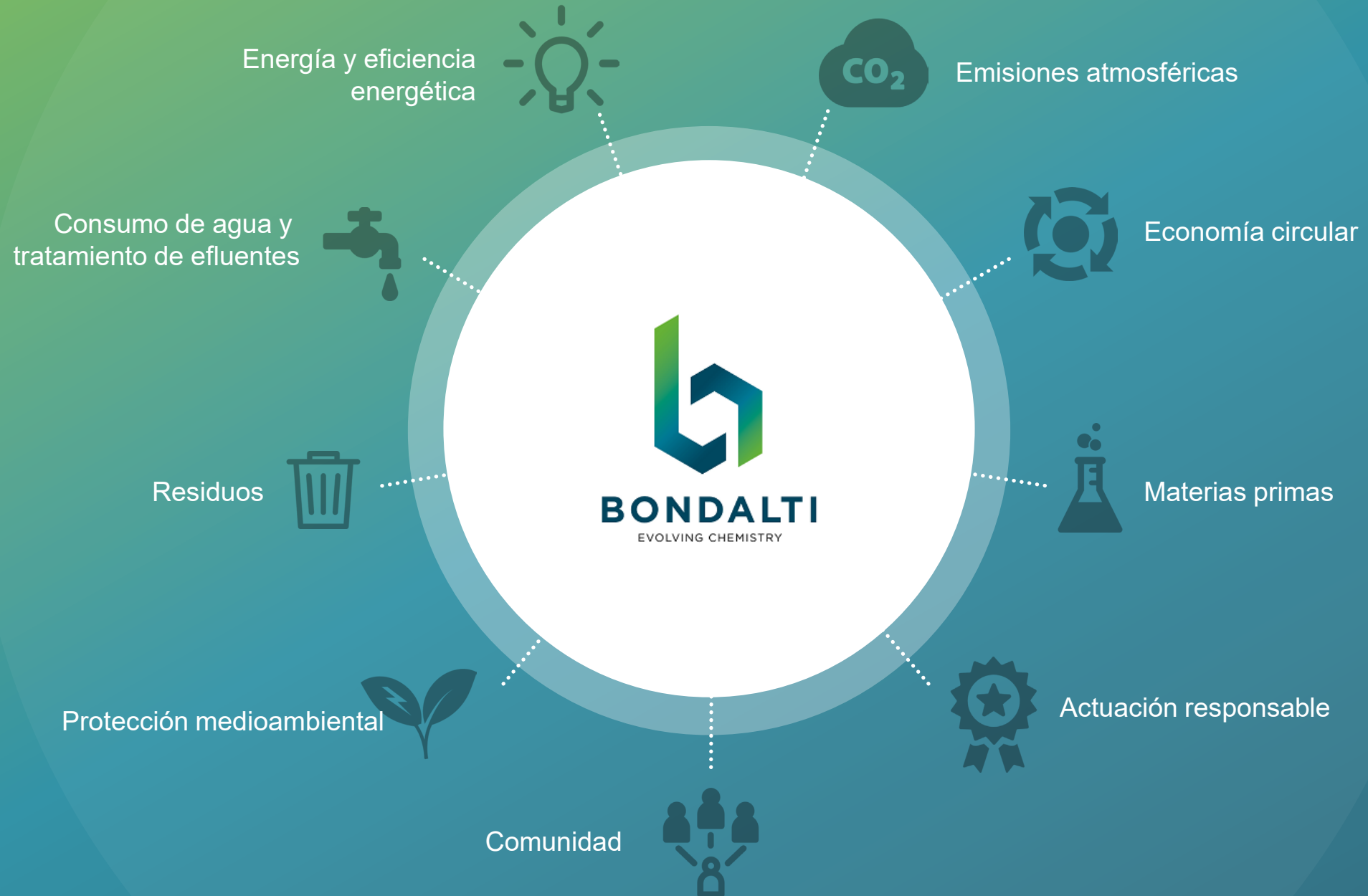
- › **98 %** de los residuos peligrosos enviados a tratamiento.
- › **3 %** de los residuos reciclados por Bondalti y **91 %** incinerados.



// EL PROGRAMA DE TRANSICIÓN CLIMÁTICA

Bondalti, como líder portugués de la Industria Química y uno de los mayores protagonistas europeos del sector, está asumiendo un papel activo y transformador para anular la huella medioambiental de su actividad, incluida la logística.

// UN PROGRAMA TRANSVERSAL



// LIDERANDO HOY EL CAMBIO AMBIENTAL

MAXIMIZAR

el uso de energía y materias primas más sostenibles y reutilizables

MINIMIZAR

emisiones de carbono.
El consumo de agua y de energía.

MITIGAR

el impacto ambiental, compensando las emisiones de CO₂ y protegiendo el medio ambiente local.

MOVILIZAR

a los empleados y la comunidad en este proceso de Transición Climática.

// EN 2030, BONDALTI VA A:

Lograr el **100 %** de energía eléctrica procedente de fuentes renovables.

Aumentar al **30 %** la tasa de reutilización del agua.

Lograr **net-zero** de CO₂.

Siempre con menor producción de residuos, protegiendo los ecosistemas locales, incorporando materias primas con menor contenido de carbono y de origen sostenible, apostando a la Economía Circular.

**// EN BONDALTI,
CREEMOS
QUE LA QUÍMICA ES
PARTE DE LA SOLUCIÓN
PARA UN MUNDO
MÁS SOSTENIBLE.**





GRACIAS

