

Una nueva tecnología que, mediante la **incorporación de lecho móvil MOBED® a un proceso SBR**, consigue añadir a la ventaja de la compacidad ya conocida de un SBR la **elevada capacidad de tratamiento** por alta tasa de nitrificación en biopelícula, manteniendo altas tasas de desnitrificación y eliminación de fósforo en suspensión, consiguiendo un alto grado de efecto IFAS y de **eliminación de nitrógeno y fósforo**. A su vez, se logra una **minimización del bulking filamentoso** para una mejor sedimentabilidad del fango (IVF). Todo ello, finalmente redunda en un **menor volumen de reactor**.

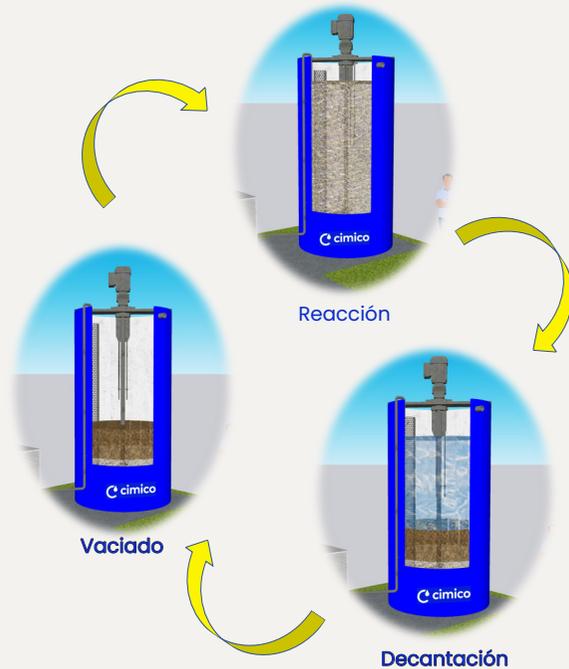
Asegurar este funcionamiento es posible gracias a un **control automático diseñado por Cimico**, que le confiere, a su vez, robustez de tratamiento y minimización del consumo energético.



Presentamos

# SEMBBA®

Nuestra tecnología  
MBSBR IFAS,  
un SBR optimizado con  
lecho móvil MOBED®



## cimico

Desde el conocimiento,  
al mercado

Paseo de Miramon, 170  
20014, San Sebastián

info@cimico.tech  
943 966 804



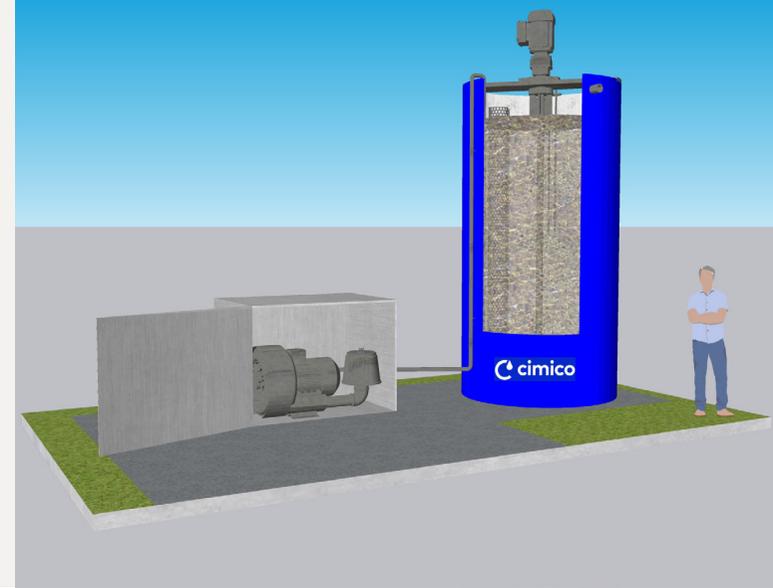
## Ventajas

- Alta nitrificación en biopelícula.
- Alta desnitrificación en suspensión.
- Alto grado de efecto IFAS.
- Alta capacidad de eliminación de nitrógeno.
- Eliminación biológica de fósforo.
- Bajo IVF.
- Alto intercambio de volumen.
- Solución más compacta que un SBR convencional.
- Mínimo CAPEX: <20% del volumen del reactor con lecho móvil MOBED®.
- Control automático para asegurar el cumplimiento de los requerimientos y minimizar el consumo energético.

## Versión HIGH

Versión con TRS alto que redunda en:

- Baja producción de fangos.
- Alta estabilidad de fango.



## Versión LOW

Versión con TRS bajo que redunda en:

- Mayor compacidad que versión HIGH.
- Fango poco estabilizado.
- Alto potencial de generación de biogás.

## Opciones de instalación

- Obra civil o solución industrial.
- TRS alto o bajo.
- Opción modular 500 o 1.000 h.eq.

