

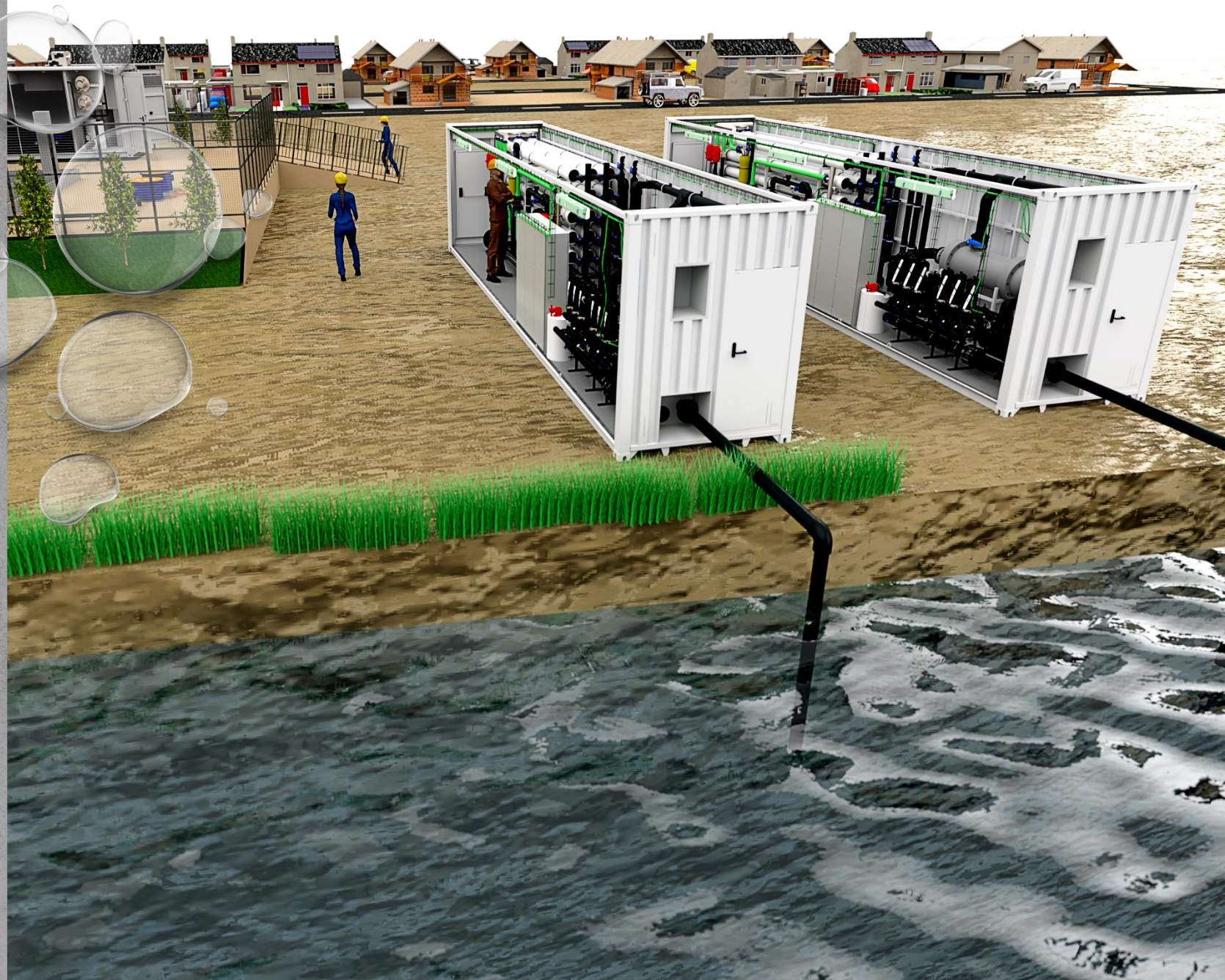
AZUD WATERTech

Soluciones de tratamiento de aguas



azud.com

La Cultura del Agua para un
Desarrollo Sostenible



AZUD **HELIX**

Somos fabricantes líderes del elemento más importante de una línea de tratamiento de agua; el **sistema de prefiltración**. Nuestro exclusivo equipo de filtración de discos autolimpiante **AZUD HELIX AUTOMATIC** garantiza la protección, durabilidad y óptimo rendimiento de las tecnologías aguas abajo del equipo.

AZUD **BOX**

Nuestras **plantas contenerizadas plug&play** son un referente de calidad, compacidad, modularidad y rapidez de respuesta.

Los contenedores están adaptados y acondicionados para facilitar la operación de la planta, y proteger los equipos en cualquier emplazamiento a la intemperie.

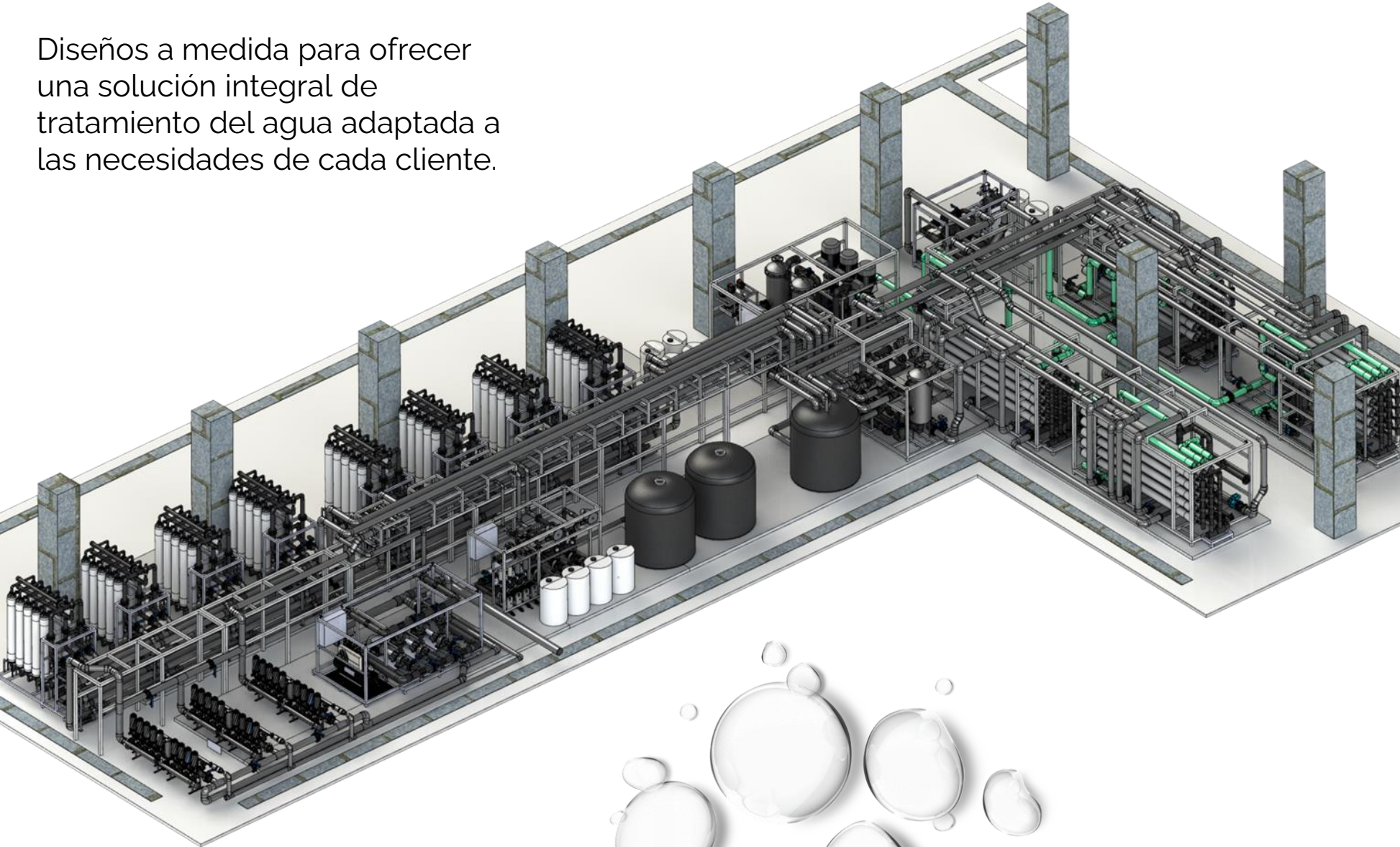
AZUD **OPEX**

En AZUD pensamos que "**el mejor servicio es el que no se necesita**". Por este motivo, diseñamos y seleccionamos tecnologías para ofrecer una solución autónoma, robusta y fiable, que garantice la calidad del agua tratada con el mínimo coste de operación y mantenimiento.



AZUD project

Diseños a medida para ofrecer una solución integral de tratamiento del agua adaptada a las necesidades de cada cliente.





+ Sostenible

Diseño y selección de tecnologías para minimizar la huella hídrica y huella energética de nuestros clientes.

+ Competitiva

Diseñada para evitar obra civil, incertidumbres y complejos trabajos en sitio.

+ Plug&Play

Completamente ensamblada y probada en fábrica para su inmediata instalación y puesta en marcha.

+ Autónoma

Controlador AZUD con control remoto para garantizar una operación segura y autónoma de la planta.

+ Versátil

Fácil adaptación de la capacidad de tratamiento de agua a las necesidades de demanda.

+ Duradera

Equipos y componentes de primeras marcas ensamblados con los más altos estándares de calidad.

Potabilización descentralizada de aguas

- Suministro de **agua potable garantizada** a partir de cualquier fuente de agua dulce, agua salobre o agua de mar.
- Solución ideal para **pequeños municipios, industrias, hoteles, áreas residenciales o centros comerciales**.
- Diseñadas con un óptimo consumo energético para su posible operación autónoma con **energías renovables**.
- Dos posibles configuraciones:
 - **AZUD box**, contenerizada para su ubicación a la intemperie
 - **AZUD skid**, en bastidor abierto para emplazamientos protegidos



MÉXICO - COMUNIDADES DEL RÍO SONORA

Eliminación de metales pesados en aguas fluviales contaminadas por la actividad minera

Filtro de discos + UF + membranas de OI
Q=2.500 m³/día (5 uds. contenerizadas)

Potabilización móvil de aguas

- Suministro de **agua potable garantizada** a partir de cualquier fuente de agua dulce, agua salobre o agua de mar.
- Solución ideal para para **comunidades y poblaciones aisladas, emergencias, asentamientos temporales, misiones de paz y ejércitos.**
- Diseñadas con un óptimo consumo energético para su posible operación autónoma con **energías renovables.**
- Muy compacta, robusta y ligera, **fácilmente movible** por tierra, mar y aire.

CHILE – ONEMI EMERGENCIAS

Potabilización de agua de mar para emergencias.

Filtro de discos AA + UF + AC + membranas de OI + UV

Q= 40 – 96 m³/día (16 uds.)



Desalinización de aguas de proceso

- Suministro de **agua osmotizada** a partir de cualquier fuente de agua dulce, agua salobre o agua de mar.
- Solución ideal para para **industrias y explotaciones agrícolas**.
- Diseñadas con un **eficiente sistema de pretratamiento** para garantizar la calidad del agua, el óptimo consumo energético y durabilidad de las membranas de OI.
- Dos posibles configuraciones:
 - **AZUD box**, contenerizada para su ubicación a la intemperie
 - **AZUD skid**, en bastidor abierto para emplazamientos protegidos

MÉXICO – INDUSTRIA QUÍMICA

Desalinización para calderas y producción de elastómeros.

Filtro de discos + UF + 2 pasos membranas OI + desmineralización
Q=5.000 m³/día



Reutilización de aguas grises

- **Reutilización de aguas grises** de duchas, bañeras y lavabos, para su uso en inodoros y riego de zonas verdes.
- Solución ideal para para **hoteles, áreas residenciales, centros públicos y centros comerciales.**
- Diseñada con **tecnología de membranas** para garantizar la calidad del agua, sin olores, sin generación de fangos y sin ruidos molestos.
- **Muy compacta y desmontable por módulos** para su ubicación en lugares de difícil acceso.



Depuración de aguas residuales

- **Depuración de aguas residuales** asimilables a urbanas, para su vertido a cauce público.
- Solución ideal para para **pequeños municipios, industrias, hoteles, áreas residenciales o centros comerciales**.
- **Sistema de depuración MBBR** (Moving Bed Bioreactor) de alto rendimiento, autorregulable y con un óptimo consumo energético.
- **Solución contenerizada muy compacta** que incorpora toda la línea de tratamiento de depuración y cabina de control, para su ubicación superficial.

ISLA MARTINICA - COMPLEJO HOTELERO

Depuración de agua proveniente de un complejo hotelero con lavandería.

MBBR

Q=120 m³/día



Regeneración de aguas residuales

- **Regeneración de aguas residuales tratadas** para su reutilización en riego y/o usos ambientales.
- Solución ideal para postratamiento en **depuradoras existentes o de nueva construcción**.
- Incluye prefiltración de **discos AA** para protección de **membranas UF, lampara UV o dosificación de cloro**.
- Línea de tratamiento que asegura el cumplimiento con la **normativa de reutilización** de agua según el uso previsto.

Reutilización de agua proveniente de una depuradora MBBR.

Filtro de discos AA + UF
Q=120 m³/día



AZUD
La Cultura del Agua