



**LODOS
TRATADOS**

274.000

Tn MH/año



**AGUA
TRATADA**

9.500.000

habitantes equivalentes



**EQUIPO
HUMANO**

800

empleados

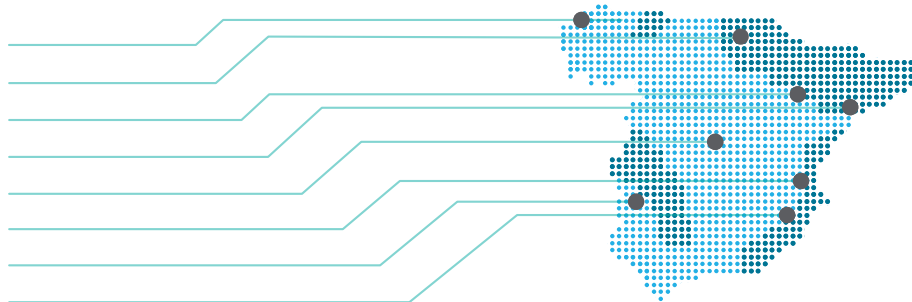
817.000.000

m³/año agua tratada

IMPLANTACIÓN

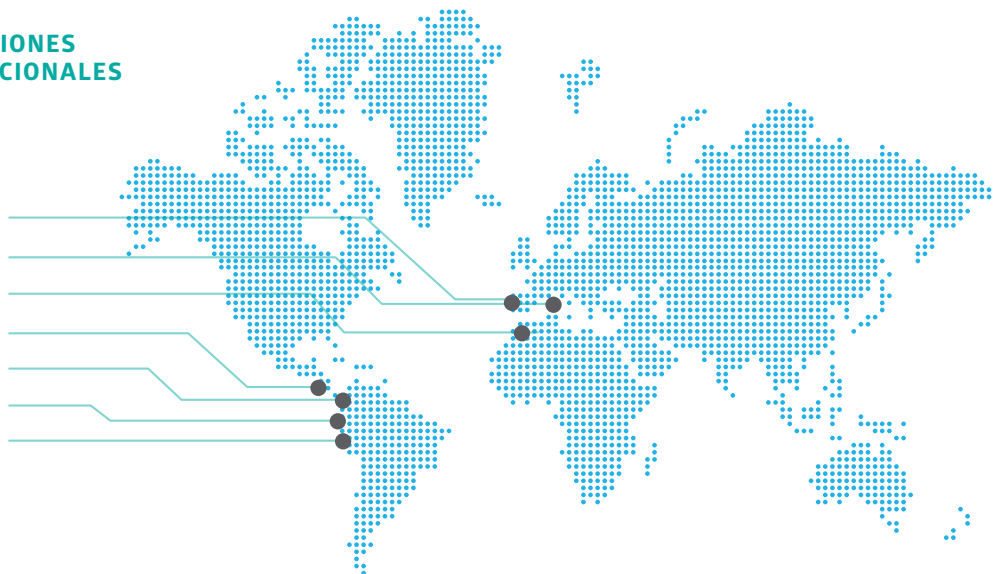
DELEGACIONES DE ESPAÑA

A Coruña
Bilbao
Zaragoza
Barcelona
Madrid
Valencia
Badajoz
Murcia



DELEGACIONES INTERNACIONALES

España
Italia
Argelia
Panamá
Colombia
Ecuador
Perú



**OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO DE ESTACIONES DE TRATAMIENTO DE AGUA**

- O&M de Estaciones Depuradoras de Aguas Residuales (EDAR).
- O&M de Estaciones de Tratamiento de Aguas Potables (ETAP).
- O&M de Desaladoras.
- O&M de Tratamientos Terciarios.
- O&M de Instalaciones de Industriales de Tratamiento de Aguas.

**INGENIERÍA, OBRAS HIDRÁULICAS Y EMISARIOS SUBMARINOS**

- Construcción de Estaciones Depuradoras de Aguas Residuales (EDAR).
- Construcción de Estaciones de Tratamiento de Aguas Potables (ETAP).
- Construcción de Desaladoras.
- Construcción de Plantas de Tratamiento de Residuos.
- Obras marítimas (Emisarios, Dragados, Obras portuarias).

**VALORIZACIÓN DE RESIDUOS**

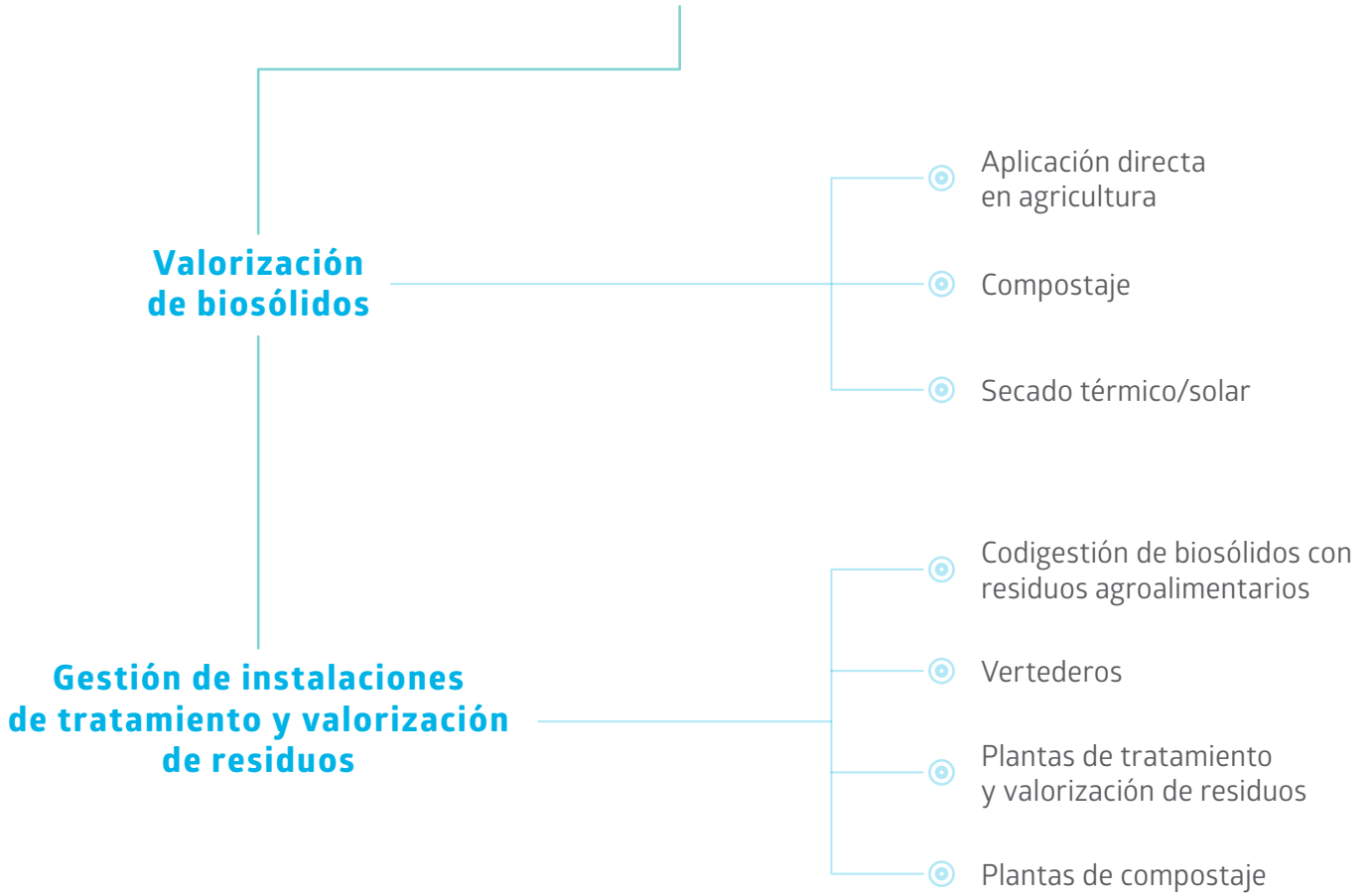
- Gestión de los residuos producidos en las EDAR.
- Aplicación directa en agricultura de Biosólidos.
- Compostaje de Biosólidos.
- Gestión de instalaciones de Valorización de Residuos.
- Codigestión de residuos agroalimentarios.

**INVESTIGACIÓN, DESARROLLO E INNOVACIÓN (I+D+i)**

- Tratamiento de eliminación de materia orgánica y nutrientes.
- Uso de aguas residuales y residuos generados en depuración como recurso: tratamiento y valorización de lodos de depuradora y recuperación de nutrientes.
- Optimización energética y control de proceso.
- Sistemas avanzados de desinfección.
- Vertidos industriales y recuperación de recursos de valor añadido.



VALORIZACIÓN DE BIOSÓLIDOS Y RESIDUOS



VALORIZACIÓN DE BIOSÓLIDOS

DAM gestiona

274.000

Tn MH/Año de biosólidos

de los cuales

97%

son valorizados en agricultura

78% 
aplicación agrícola directa

19% 
compostaje



Principales instalaciones gestionadas por DAM



PLANTA DE TRATAMIENTO Y VALORIZACIÓN DE RESIDUOS “AS SOMOZAS”

· Planta de compostaje de biosólidos de EDAR.	60.000	Tn/año
· Planta de biogás.	40.000	Tn/año
· Planta de depuración de líquidos F-Q.	40.000	Tn/año
· Planta evaporación.	40.000	Tn/año
· Estación de depuración de aguas industriales.	250.000	Tn/año
· Capacidad total	350.000	Tn/año



PLANTA DE VALORIZACIÓN DE RESIDUOS “LA VINTENA”

· Tratamiento de residuos líquidos no peligrosos.	1.000	m ³ /día
· Valorización de lodos de EDAR.	20.000	Tn/año
· Valorización de restos vegetales.	15.000	Tn/año
· Valorización de subproductos de origen animal. no aptos para el consumo humano (SANDACH) de categoría 3.		
· Capacidad Total	50.000	Tn/año



PLANTA DE COMPOSTAJE DE BIOSÓLIDOS DE CALAHORRA

· Planta de compostaje de biosólidos de EDAR.	10.000	Tn/año
· Capacidad Total	10.000	Tn/año



PLANTA DE CLASIFICACIÓN DE RESIDUOS INDUSTRIALES DE TUDELA

· Tratamiento de residuos sólidos industriales.	50.000	Tn/año
· Capacidad Total	50.000	Tn/año



SECADO TÉRMICO DE BIOSÓLIDOS DE RUBÍ

· Planta de secado térmico de biosólidos.	29.455	Tn/año
· Capacidad Total	29.455	Tn/año



VERTEDERO DE SERÓS

· Depósito controlado Clase II de residuos no peligrosos.		
· Vida útil estimada: 25 años.		
· Capacidad Total	1.658.634	Tn/año

DAM proporciona este servicio garantizando el respeto por el medio ambiente y la protección de los recursos hídricos, bajo la excelencia de la calidad y eficiencia de todos sus procesos.

DAM pretende ser un referente en tecnología medioambiental, por ello aplica diferentes tipos de tecnologías existentes en el mercado, de forma que las aguas residuales tratadas en las instalaciones gestionadas consiguen unos parámetros de calidad, que van más allá de las exigencias legales vigentes.

PRINCIPALES INSTALACIONES GESTIONADAS



EDAR PINEDO (VALENCIA)

- Caudal tratado:
- Habitantes equivalentes:

375.000 m³/día
1.500.000



EDAR CRISPIJANA (ÁLAVA)

- Caudal tratado:
- Habitantes equivalentes:

185.000 m³/día
480.000



EDAR GUADALQUIVIR (SEVILLA)

- Caudal tratado:
- Habitantes equivalentes:

105.000 m³/día
350.000



ETAP TUDELA

- Caudal tratado:
- Habitantes equivalentes:

375.000 m³/día
1.500.000



TERCIARIO BENIDORM (ALICANTE)

- Caudal tratado:
- Habitantes equivalentes:

375.000 m³/día
1.500.000



GESTIÓN CICLO INTEGRAL DEL AGUA SIRACUSA Y SOLARINO (ITALIA)

- Planta Potabilización:
- Red distribución:
- EDAR (habitantes equivalentes):

695 l/s
450 km
170.000



En la actualidad el factor tecnológico se caracteriza por su gran dinamismo. Dicha premisa es la base que permite a DAM avanzar y adaptarse a la demanda del mercado puesto que a largo plazo innovar es el factor clave de éxito en la búsqueda de las mejores soluciones para una gestión eficiente.

DAM en su afán de mejora continua fue de las primeras empresas del sector del agua en implantar y obtener la certificación del Sistema de Gestión I+D+i en España, de acuerdo con la norma UNE 166002, demostrando que existe un sistema para realizar eficazmente actividades de investigación, desarrollo e innovación y permite evidenciar el nivel de calidad conseguido en los resultados obtenidos.

Con este objetivo DAM está desarrollando estudios y proyectos de I+D+i con el trabajo conjunto de su personal, de elevada cualificación técnica, experiencia y profesionalidad, y diversas instituciones de investigación de reconocido prestigio.

PROYECTOS DESTACADOS



ODEON

Desarrollo de un proceso de biorreactor de membranas para la gestión de efluentes salinos.



ANADRY

Proyecto europeo LIFE+ sobre la digestión anaerobia seca como una alternativa de gestión y tratamiento de los lodos de depuradora.



SAVING-E

Proyecto europeo LIFE+ eliminación autótrofa de nitrógeno en dos etapas de la corriente principal de tratamiento de aguas.





PHORWATER

Proyecto europeo LIFE+ para la recuperación y reutilización del fósforo de las aguas residuales (PHORWater). www.phorwater.eu



APROVECHAMIENTO ENERGÉTICO DE FANGOS

Proyecto subvencionado por el CDTI sobre el aprovechamiento energético de lodos de EDAR.



TRATAMIENTOS ANAEROBIOS DE AGUAS

Proyecto subvencionado por el CDTI para el estudio de los procesos anaerobios para el tratamiento de aguas residuales.



ITACA

Tratamiento de las aguas residuales de alto contenido en materia orgánica y sales mediante el empleo de procesos de membrana. www.itaca.adasistemas.com



AQUAELECTRA

Tratamientos bioelectrogénicos aplicados a la depuración de aguas residuales. www.aquaelectra.es



El departamento de Construcción de DAM se encarga de ejecutar todo tipo de instalaciones de saneamiento y depuración, así como obra hidráulica en general, abarcando todas las etapas del proceso proyecto-construcción (desde los estudios preliminares hasta la puesta en marcha de las instalaciones).

Lo que diferencia a DAM de una empresa constructora generalista es sin duda su especialización en el componente tecnológico de los proyectos, pudiendo aportar a cada uno de ellos el know-how de la empresa en este campo.

En función del tamaño de la obra, DAM participa en solitario o en UTE con otras empresas, siendo esta última una forma de organización muy habitual a la vez que beneficiosa para el desarrollo de los proyectos, con una repercusión positiva para el Cliente.

PROYECTOS DESTACADOS



PROYECTO Y OBRA DE PLANTA DE TRATAMIENTO DE RESIDUOS EN AS SOMOZAS (A CORUÑA)

· Planta de compostaje	60.000 Tn/año
· EDAR	1.000 m ³ /día



PROYECTO Y OBRA EDAR DE BISKRA (ARGELIA)

· EDAR Biskra	55.000 m ³ /día
---------------	----------------------------



OBRA DE TRATAMIENTO TERCIARIO EDAR MORAIRA (ALICANTE)

· EDAR Moraira	3.600 m ³ /día
----------------	---------------------------



OBRA DE NUEVA EDAR Y COLECTORES GENERALES BENICARLÓ (CASTELLÓN)

· EDAR Benicarló	12.000 m ³ /día
------------------	----------------------------

**OBRA DE AMPLIACION EDAR DE SABADELL-RIU SEC (BARCELONA)**

· EDAR Sabadell

50.000 m³/día**OBRA DE AMPLIACION EDAR CARIÑENA (ZARAGOZA)**

· EDAR Cariñena

7.200 m³/día**OBRA DE AMPLIACIÓN DE EDAR DE POBLA DE FARNALS (VALENCIA)**

· EDAR Poble de Farnals

30.000 m³/día**OBRA DE TRATAMIENTO TERCIARIO DE BENIDORM (ALICANTE)**

· EDAR Benidorm

33.318 m³/día**OBRA DE AMPLIACION ETAP CANRASO EN TUDELA (NAVARRA)**

· ETAP Canraso

33.696 m³/día**OBRA DE EMERGENCIA DE ADECUACIÓN DEL EMISARIO SUBMARINO DE CANET D'EN BERENGUER**· Tubería PEA - DN400
· Lastres600 m
168 Ud.