

teqma  **uvFiltex**[®]

Tratamiento terciario Compacto

Solución integral de regeneración de agua

Obtener agua regenerada de calidad que permita la reutilización según lo que establece el **nuevo reglamento 2020/741 del parlamento de la UE para el Riego Agrícola**, requiere tecnología especializada capaz de afrontar las variaciones de calidad del influente resultado de los procesos previos de depuración.

UVFiltex es un sistema compacto de tratamiento terciario dotado de la tecnología más innovadora y especializada para la **regeneración de aguas de EDAR**, con una amplia implantación en el sector.

Incluye una etapa de **filtración Optifiber® Microfibra de Mecana** seguida de una **desinfección UV en tubería de teqma-UV** con lámparas de alta eficiencia y con la posibilidad de hacer un **control de dosificación de cloro con Doscontrol®**, siendo una solución integral y modular.



+



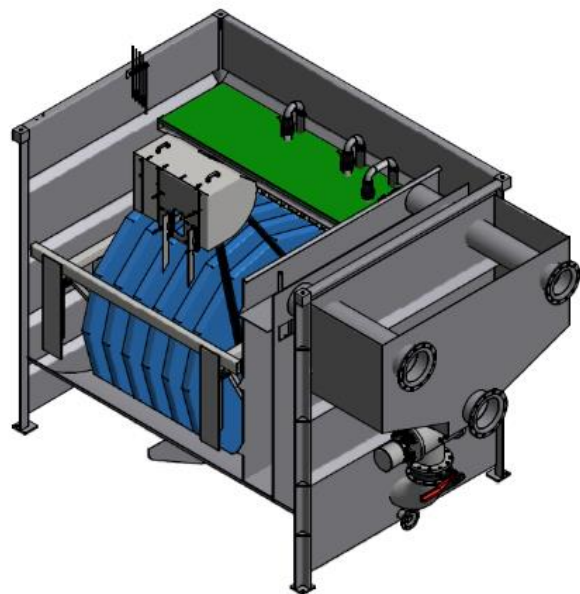
+



Diseño a medida

Porque las necesidades concretas de cada proyecto son distintas, estudiamos, diseñamos y construimos soluciones a medida. Para el diseño de UVFiltex se utilizan herramientas avanzadas de cálculo (CFD) para asegurar la robustez del proceso de filtración y desinfección de forma continua.










En el diseño de los equipos se cuidan de forma especial aspectos relacionados con el mantenimiento, reduciéndolo al mínimo y facilitándolo cuando es estrictamente necesario.

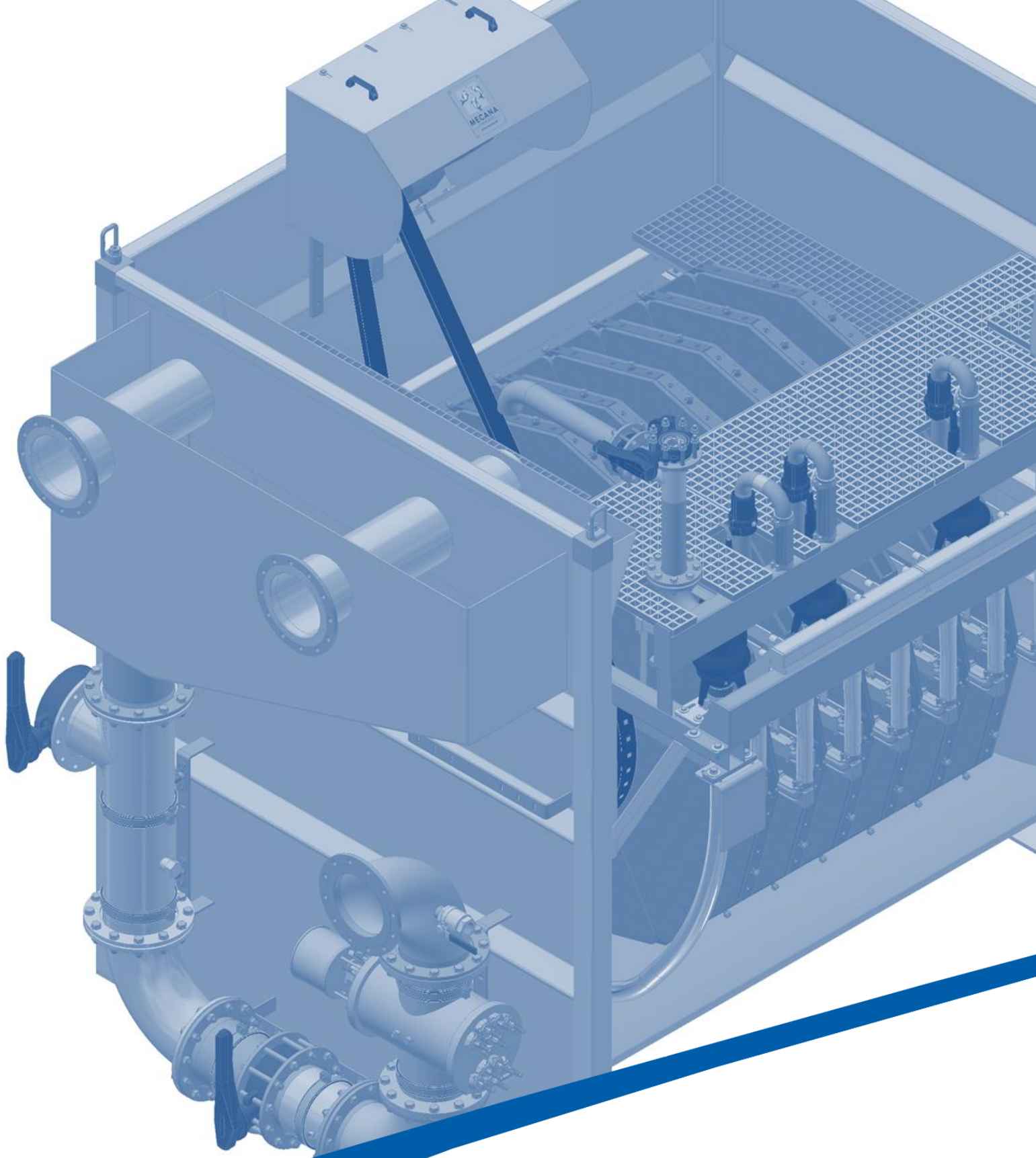


Disponemos de soluciones de 500 a 5000 m³/d completamente equipadas listas para recibir el efluente secundario por gravedad o bombeado, dependiendo de la situación, restituyéndolo listo para ser aplicado con la calidad microbiológica requerida en los distintos usos de tratamiento terciario requeridos.



Ventajas

-  Cumplimiento de RD 1620/2007 de reutilización y Reglamento 2020/741 de la EU de Reutilización para Riego Agrícola.
-  Sin coadyuvantes directamente de efluente secundario con Microfibra
-  Alta eficiencia con mínimo volumen de contra lavado
-  Reducida huella de implantación y mínima obra civil
-  Concepto compacto, modular y transportable con flexibilidad en el diseño
-  Tratamiento robusto y resiliente
-  Equipos robustos con bajo mantenimiento y elevada vida útil mejorando su O&M
-  Cuadro de control integrado con comunicaciones para monitorización y control remoto
-  Capacidad de integración con el sistema doscontrol[®], control avanzado de la desinfección combinada (UV+Cloración)



teqma tecnologías y equipos
para el medio ambiente

www.teqma.com
Tel 93 896 48 52