



II Ciclo de 20 MasterClass

AGUASRESIDUALES.INFO

MasterClass 01



“Aliviaderos, obras de llegada y pretratamientos.
Implicaciones a raíz de la futura modificación
del R.D.P.H.”

➤ **23 ENERO**

16:30 h. española

David Barquet Claret

Director Técnico
TecnoConverting Engineering

II Ciclo de 20
MasterClass

AGUASRESIDUALES.INFO



TecnoConverting Engineering



- ❖ Ingeniería
- ❖ Diseño a medida
- ❖ Fabricación propia
- ❖ Montaje

Especialistas en Decantación Lamelar



Problemática Actual

Residuos sólidos de las calles y los vertidos indebidos en el WC, más acumulaciones internas en el alcantarillado.

Son arrastrados en períodos de lluvia, con desbordamiento de los sistemas de saneamiento.

Este hecho conlleva una gran cantidad de vertidos al medio no controlados y que deberían/podrían evitarse.



Problemática Actual

➤ Ejemplos



Nuestra Filosofía para los sistemas TecnoGrabber®:

Equipos de concepción simple con un alto rendimiento, fáciles de instalar y económicos.

SOLUCIÓN TecnoGrabber® (Tipología para Galería 1)

DEFLECTOR/ PLACAS CON CESTAS DE CAPTACIÓN.

La altura del conjunto habitualmente es de 750 mm de altura, e incorporan los alojamientos para la instalación de las mallas / cestas (los diámetros utilizados son variables, preferentemente de diámetro 300 mm). La longitud total del conjunto es variable en función del tamaño de la galería (habitualmente 2.000mm).



SOLUCIÓN TecnoGrabber® (Tipología para Galería 2)

GRAPAS-REJAS DE RETENCIÓN.

Las Grapas TecnoGrabber® permiten, mediante sus varillas metálicas y resistentes, reducir la cantidad de residuos que salen al medio. Ocupan un espacio reducido, son reutilizables, fácilmente desmontables y se pueden colocar varias en un mismo aliviadero. El sistema está fijado a las paredes y/o a la solera del alcantarillado. Las dos hileras de grapas permiten, gracias al giro del eje central, recoger una mayor cantidad de residuos.



SOLUCIÓN TecnoGrabber® (Tipología para Colector)

CUELLOS Y CESTAS.

El sistema para aliviaderos TecnoGrabber® de sección circular, consta de un cuello interior que se fija en el colector, permitiendo la sujeción de la malla. Estos elementos son en acero Inoxidable AISI 316, con un diseño específico para la resistencia mediante su sistema de fijación que a su vez, permite la correcta posición de la cesta (malla).



SOLUCIÓN Kit de Vigilancia TecnoGrabber®

CÁMARAS DE VIDEOVIGILANCIA.

El kit de vigilancia TecnoGrabber® permite **controlar en tiempo real** el estado de las mallas en el interior de los colectores y aliviaderos a través de cualquier dispositivo electrónico. Estas cámaras son **autosuficientes e inalámbricas**, disponen de visión nocturna infrarroja y de grabación activada por movimiento.



EJEMPLOS DE INSTALACIONES

1.- Sabadell; Companyia d'Aigües de Sabadell; Ayuntamiento.

Año de instalación: 2020 – Capacidad de retención: 900kg de residuos/episodio de lluvia.



EJEMPLOS DE INSTALACIONES

2.- Sabadell; Companyia d'Aigües de Sabadell; Ayuntamiento.

Año de instalación: 2020 – Capacidad de retención: 900kg de residuos/episodio de lluvia.



EJEMPLOS DE INSTALACIONES

3.- Tarragona; Empresa Municipal Mixta d'Aigües de Tarragona (Playa del Miracle).

Año de instalación: 2020 – Capacidad de retención: 1.800kg de residuos/episodio de lluvia.



EJEMPLOS DE INSTALACIONES

4.- Sant Feliu de Llobregat; Aigües de Barcelona (AGBAR).
Año de instalación: 2021 – Capacidad de retención: 4.200kg de residuos/episodio de lluvia.



5.- Rubí; Aigües de Barcelona (AGBAR).

Año de instalación: 2022 - Capacidad de retención: 4.200kg de residuos/episodio de lluvia.



EJEMPLOS DE INSTALACIONES

6.- Sant Feliu de Llobregat; Aigües de Barcelona (AGBAR). Año de instalación: 2021



EJEMPLOS DE INSTALACIONES

7.- Las Palmas de Gran Canaria.

Año de instalación: 2020 – Capacidad de retención: 1.000kg de residuos/episodio de lluvia.



EJEMPLOS DE INSTALACIONES

8.- Coslada, Madrid; SEO BirdLife.

Año de instalación: 2022 – Capacidad de retención: 3.000kg de residuos/episodio de lluvia.



EJEMPLOS DE INSTALACIONES

9.- Coslada, Madrid; SEO BirdLife.

Año de instalación: 2022 – Capacidad de retención: 2.400kg de residuos/episodio de lluvia.



1.- CARACTERIZACIÓN INICIAL DE RESIDUOS.

Según nuestra experiencia y la monitorización realizada del sistema **TecnoGrabber®** instalado en Sabadell en la compañía Aigües de Sabadell, SA un porcentaje elevado de los residuos provienen de las toallitas húmedas formándose lienzos, juntamente con suciedad de las ciudades



2.- EXTRACCIÓN DE LAS MALLAS.



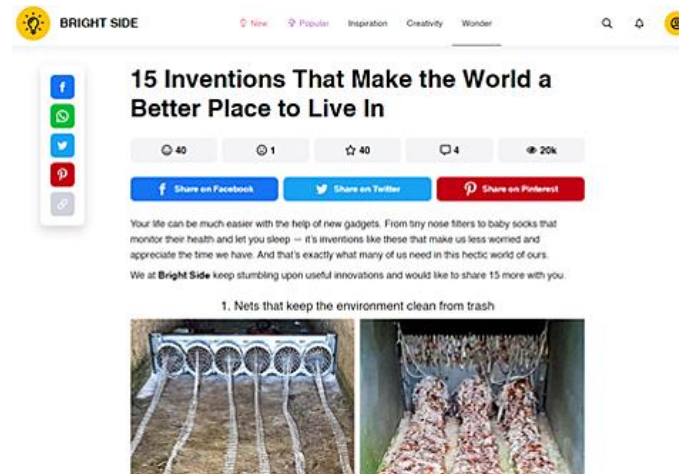
VIDEO MONTAJE

1.- Instalación en Coslada, Madrid; SEO BirdLife.



REPERCUSIÓN SOCIAL

Diversos portales web eligieron las cestas de retención TecnoGrabber® como uno de los 15 mejores inventos del mundo en 2020.



**Gracias por vuestra
atención.**



II Ciclo de 20 MasterClass

AGUASRESIDUALES.INFO